

Pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di incarichi di indirizzo politico
art. 14 d.lgs. 33/2013

Il modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado

TITOLARE DELL'INCARICO

Cognome	Nome	Incarico	Ente
Nasolini	Alice	Consigliere	Camera di commercio della Romagna

___ DICHIARAZIONE PROPRIA

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA RESA AI FINI DELL'ART. 14 DEL DECRETO LEGISLATIVO 14 MARZO 2013, N. 33

IO SOTTOSCRITTO/A	Nome	Cognome
	Alice	Nasolini

DICHIARO DI POSSEDERE QUANTO SEGUE

BENI IMMOBILI – TERRENI E FABBRICATI

Natura del diritto <i>Specificare se trattasi di proprietà, proprietà superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù ipoteca</i>	Descrizione dell'immobile <i>Specificare se trattasi di fabbricato o terreno</i>	Quota di titolarità	Italia/estero
Proprietà	Fabbricato	24/25	Italia
Proprietà	Terreno	1/3	Italia

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Autovetture (marca e tipo) Aeromobile/imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura VW Golf 2.0 TDI 140CV DPF DSG 5p Co	20	2009

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

Denominazione e sede della società Anche estera	Tipologia Indicare se si posseggono quote o azioni	Numero di azioni	Numero di quote
Studio Tecnico TECNO NOVA Associazione Professionale - Via F.lli Bandiera 22, 47042 Cesenatico (FC)	Quota		10%

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

Denominazione e sede della società Anche estera	Natura dell'incarico

TITOLARITÀ DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica

DICHIARAZIONE DEL CONIUGE NON SEPARATO E CONSENZIENTE O DEL PARENTE ENTRO IL II GRADO

Quale titolare dell'incarico, **dichiaro** che il coniuge non separato e/o i parenti hanno / non hanno acconsentito alla pubblicazione dei propri dati patrimoniali e redditi.
(barrare la voce che interessa)

Visto l'art. 14 del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni false o mendaci di cui all'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modifiche ed integrazioni, DICHIARO CHE QUANTO AFFERMATO CORRISPONDE AL VERO.

Data 04/10/2023

INFORMATIVA SULLA PRIVACY

Sono consapevole che i dati conferiti saranno trattati dalla Camera di commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini, con le modalità indicate nell'informativa allegata di cui dichiarato di aver preso visione.

Firma



Firma



N.B.: qualora gli spazi non fossero sufficienti è possibile allegare elenco aggiuntivo