

**DETERMINAZIONE del SEGRETARIO GENERALE N. 147**

L'anno 2018, addì 22 del mese di maggio, nella Sede Camerale, il Segretario Generale Dott. Antonio Nannini ha adottato la seguente determinazione in merito all'argomento sotto indicato:

**OGGETTO: FONDAZIONE CENTRO RICERCHE MARINE - CONTRIBUTO AL FONDO DI GESTIONE ANNO 2018**

**IL SEGRETARIO GENERALE**

- Atteso che la Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è subentrata per effetto di accorpamento alle Camere di Commercio di Forlì-Cesena e di Rimini, già socie fondatrici della Fondazione Centro Ricerche Marine, corrente a Cesenatico in via A. Vespucci n. 2;
- Richiamato l'art. 6 dello Statuto della Fondazione, a norma del quale il Consiglio di Amministrazione può deliberare annualmente contributi a carico dei Fondatori, da imputare al fondo di gestione, sulla base del programma triennale delle attività e dei relativi aggiornamenti annuali;
- Vista la nota prot. n. 773/2018, pervenuta e registrata al protocollo dell'Ente in data 22/05/2018 al n. 0013656, con la quale il Presidente della Fondazione Centro Ricerche Marine in attuazione di quanto deciso dall'Assemblea ordinaria dei soci fondatori in data 17/05/2018, in occasione della quale sono stati approvati il bilancio consuntivo 2017 ed il bilancio preventivo 2018, ha richiesto il versamento della somma pari ad euro 15.000,00 a titolo di apporto della Camera di Commercio della Romagna Forlì-Cesena e Rimini al Fondo di gestione per l'anno 2018;
- Considerato che la quota richiesta è conforme alle disposizioni statutarie ed ammonta a quanto complessivamente contribuivano in passato le preesistenti Camere di Commercio di Forlì-Cesena e di Rimini;
- Atteso che nel Bilancio 2018 della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è stato previsto l'importo di euro 15.000,00, relativo alla quota del Fondo di gestione della Fondazione Centro Ricerche Marine a carico dell'Ente camerale;

**D E T E R M I N A**

di liquidare l'importo di euro 15.000,00 a titolo di apporto al Fondo di gestione per l'anno 2018 alla Fondazione Centro Ricerche Marine, imputando l'onere sul conto 330026 (mastro "Interventi Economici" conto "I.E. Quote Associative") del bilancio preventivo 2018, con riferimento al piano delle iniziative gruppo D intervento n. 5, budget del dirigente della funzione A, centro di costo AA02 (Pr. n. 435/2018).

Area legale/AR/ss

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
Dott. Antonio Nannini  
*Documento firmato digitalmente*