

**DETERMINAZIONE del SEGRETARIO GENERALE N. 29**

L'anno 2018, addì 24 del mese di gennaio, nella Sede Camerale, il Segretario Generale Dott. Antonio Nannini ha adottato la seguente determinazione in merito all'argomento sotto indicato:

**OGGETTO: ISAERS S.C.A.R.L. - APPORTO AL FONDO CONSORTILE ANNO 2017**

**IL SEGRETARIO GENERALE**

- Atteso che la Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è socia di I.S.AER.S. - Istituto per lo Studio e l'Applicazione delle Scienze Aeronautiche e Spaziali S.c.a.r.l., e che attualmente detiene una quota di euro 17.699,85, pari al 15% del capitale sociale;
- Preso atto che, ai sensi dell'art. 8 dello Statuto sociale della partecipata, l'importo dei contributi, nonché le relative modalità e tempi di versamento, sono determinati sulla base di un bilancio di previsione da approvarsi dall'assemblea dei soci;
- Atteso che nella seduta del 12/12/2016 l'assemblea dei soci ISAERS ha ratificato l'importo del fondo consortile 2017 di euro 100.000,00, proposto dall'Amministratore unico e che la quota di spettanza della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è pari ad euro 15.000,00;
- Richiamata la nota n. 10/2017 del 10/03/2017, pervenuta al Protocollo dell'Ente in pari data e registrata al n. 0006671, con la quale l'amministratore unico di ISAERS ha richiesto il versamento della suddetta quota;
- Dato atto che il versamento della quota consortile nella misura approvata dall'assemblea dei soci costituisce un obbligo giuridico per gli stessi;
- Atteso che nel Bilancio 2017 della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini è stato previsto il debito per euro 15.000,00;

**D E T E R M I N A**

di versare l'importo di euro 15.000,00 a titolo di apporto al fondo consortile per l'anno 2017 a I.S.AER.S. - Istituto per lo Studio e l'Applicazione delle Scienze Aeronautiche e Spaziali S.c.a.r.l., imputando l'onere sul debito appositamente assunto sul bilancio 2017 della Camera di Commercio della Romagna – Forlì-Cesena e Rimini.

Area legale/AR/ss

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
Dott. Antonio Nannini  
*Documento firmato digitalmente*